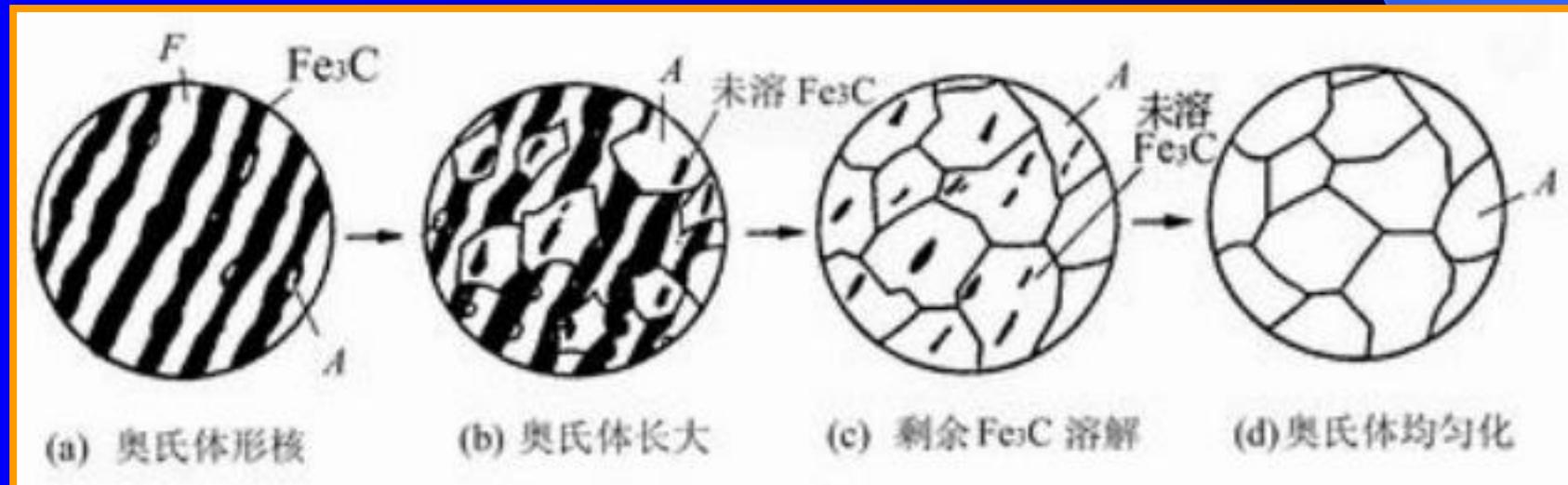


## 第二节 钢在加热时的转变

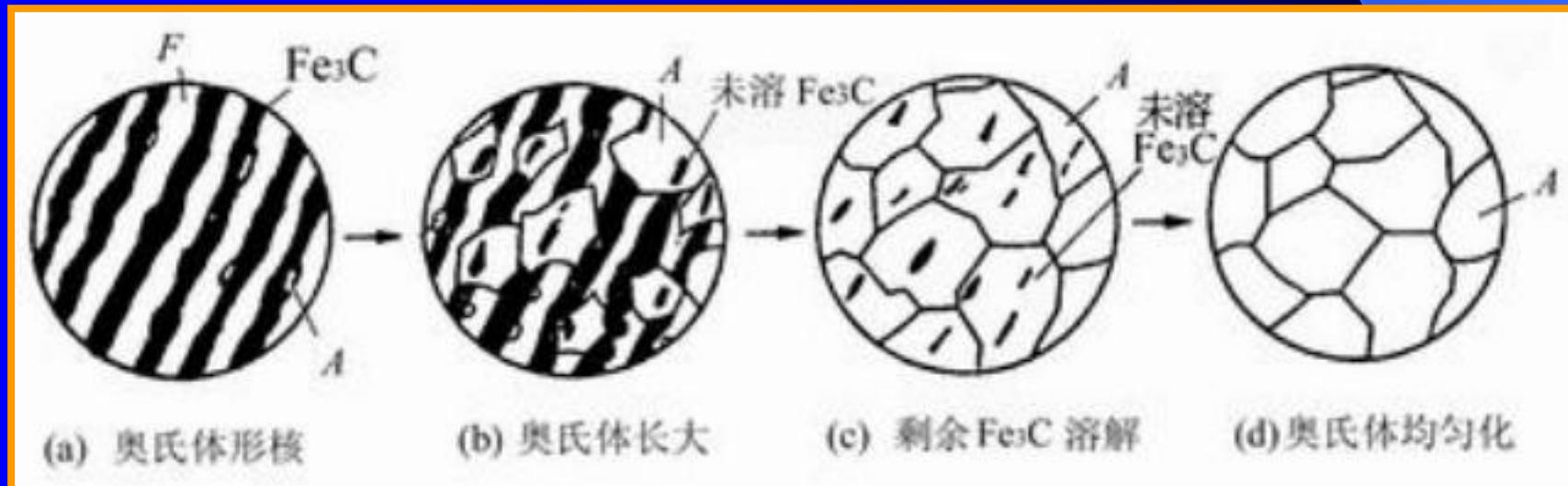
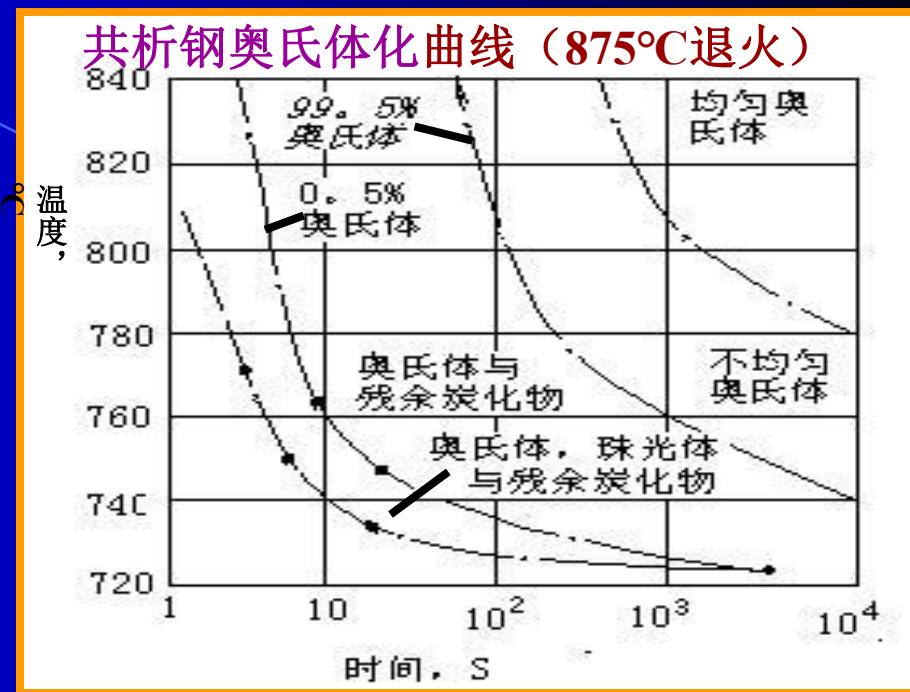
- 加热是热处理的第一道工序。加热分两种：一种是在  $A_1$  以下加热，不发生相变；另一种是在临界点以上加热，目的是获得均匀的奥氏体组织，称奥氏体化。
- 一、奥氏体的形成过程
- 奥氏体化也是形核和长大的过程，分为四步。现以共析钢为例说明：



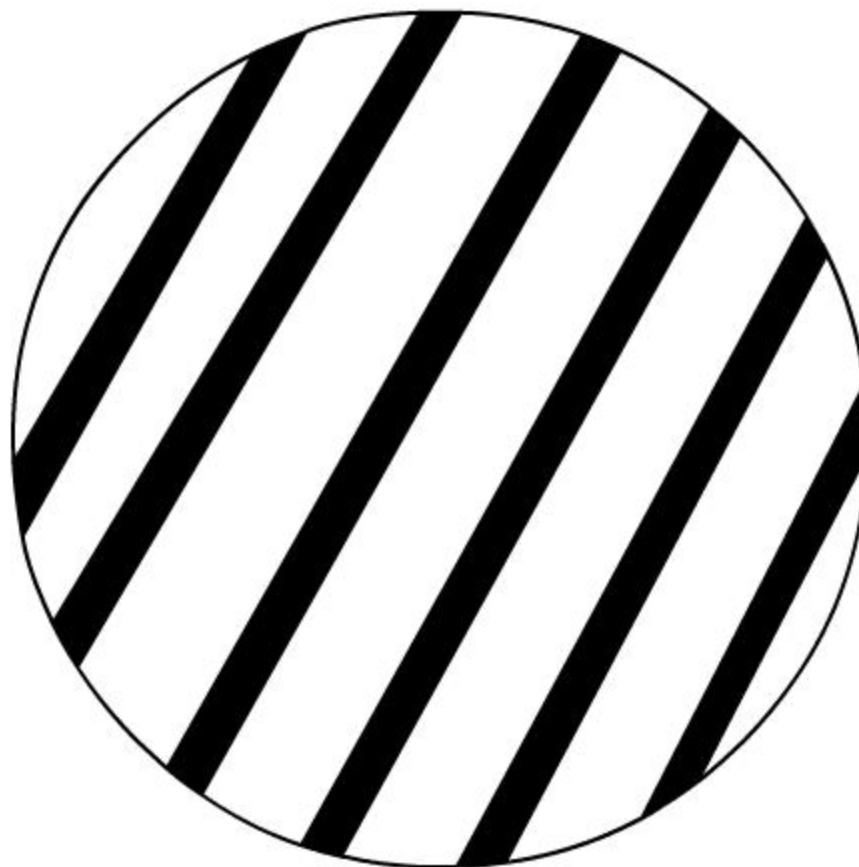
- 第一步 奥氏体晶核形成：首先在 $\alpha$ 与 $\text{Fe}_3\text{C}$ 相界形核。
- 第二步 奥氏体晶核长大： $\gamma$  晶核通过碳原子的扩散向 $\alpha$  和 $\text{Fe}_3\text{C}$ 方向长大。
- 第三步 残余 $\text{Fe}_3\text{C}$ 溶解：铁素体的成分、结构更接近于奥氏体，因而先消失。残余的 $\text{Fe}_3\text{C}$ 随保温时间延长继续溶解直至消失。



- 第四步 奥氏体成分均匀化： $\text{Fe}_3\text{C}$ 溶解后，其所在部位碳含量仍很高，通过长时间保温使奥氏体成分趋于均匀。

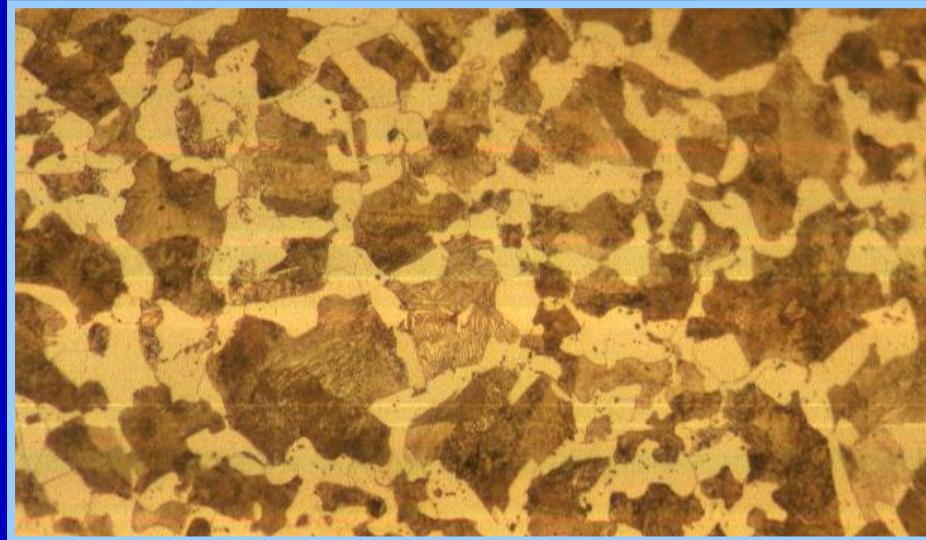
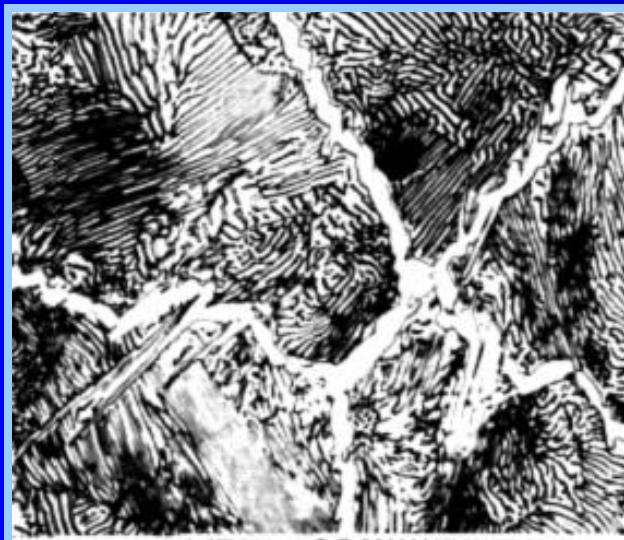
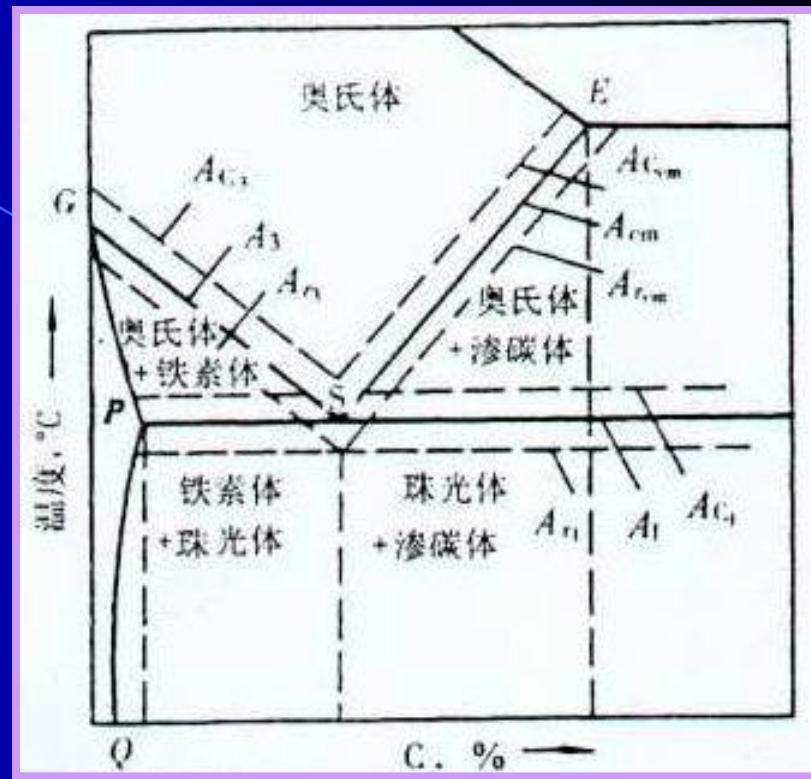


# 共析钢奥氏体化过程



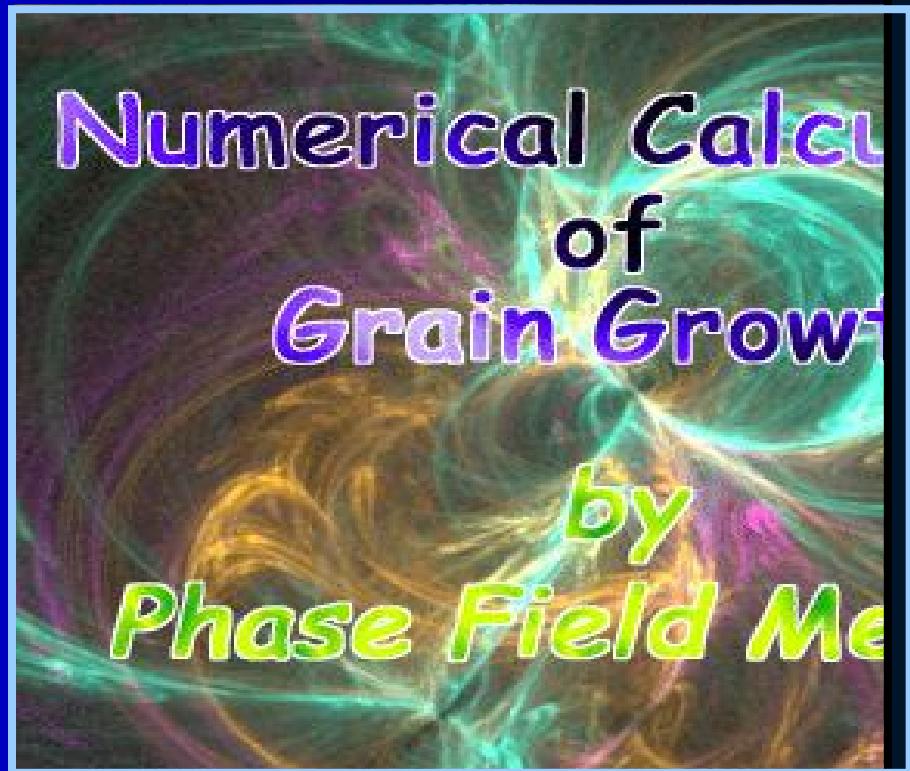
共析钢的奥氏体形成过程

- 亚共析钢和过共析钢的奥氏体化过程与共析钢基本相同。但由于先共析 $\alpha$ 或二次 $\text{Fe}_3\text{C}$ 的存在，要获得全部奥氏体组织，必须相应加热到 $\text{Ac}_3$ 或 $\text{Ac}_{cm}$ 以上。



## 二、奥氏体晶粒长大及其影响因素

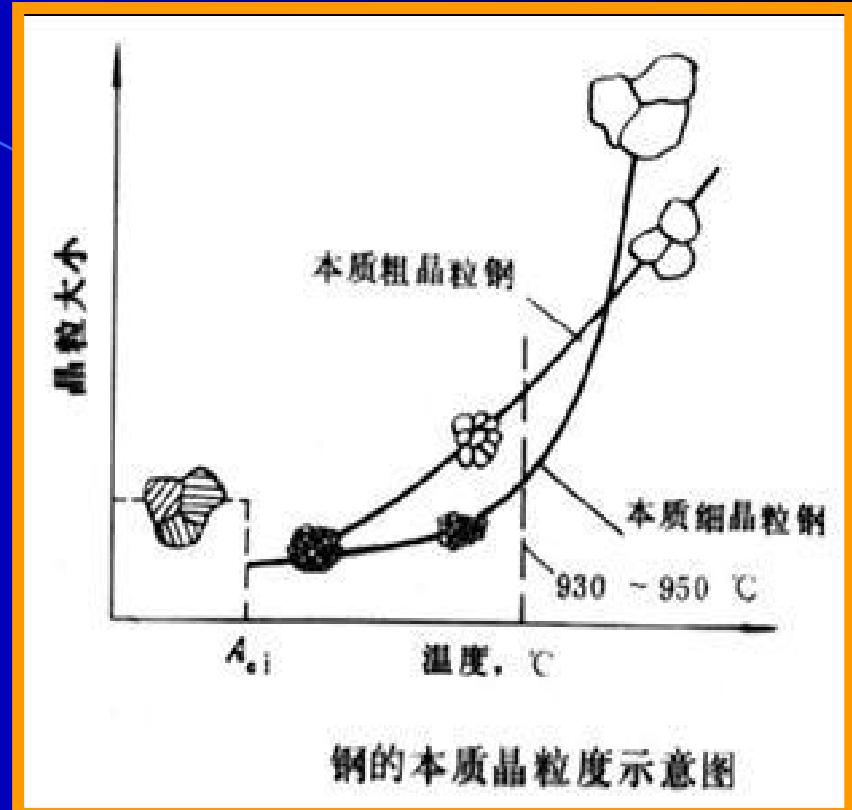
- 1、奥氏体晶粒长大
- 奥氏体化刚结束时的晶粒度称起始晶粒度，此时晶粒细小均匀。
- 随加热温度升高或保温时间延长，奥氏体



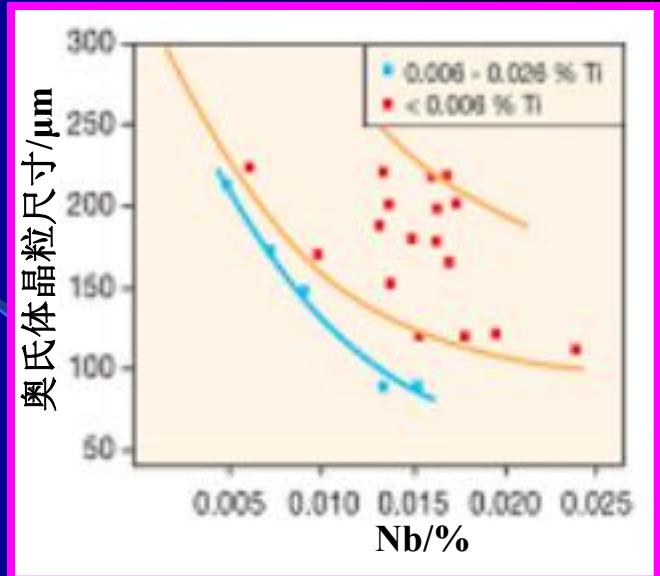
晶粒将进一步长大，这也是一个自发的过程。奥氏体晶粒长大过程与再结晶晶粒长大过程相同。

- 在给定温度下奥氏体的晶粒度称实际晶粒度。
- 加热时奥氏体晶粒的长大倾向称本质晶粒度。
- 通常将钢加热到940±10°C奥氏体化后，设法把奥氏体晶粒保留到室

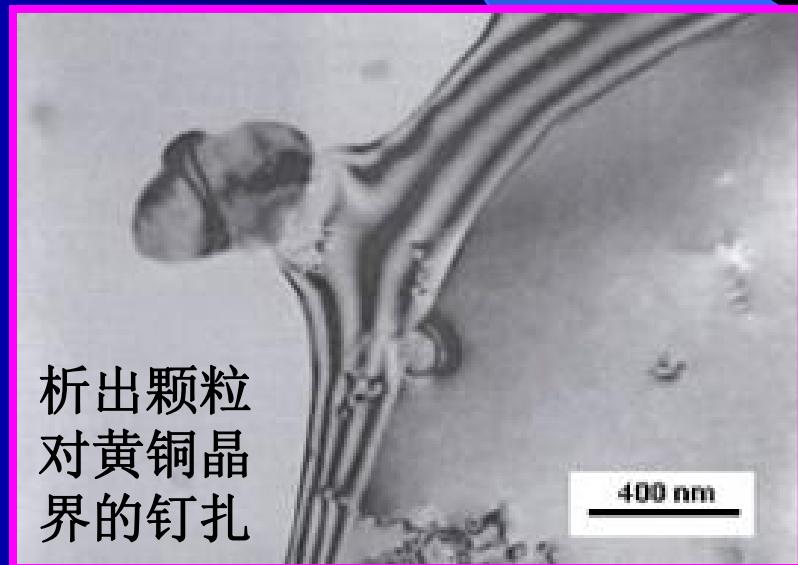
温来判断。 $\gamma$ 晶粒度为1-4 级的是本质粗晶粒钢, 5-8 级的是本质细晶粒钢。前者晶粒长大倾向大, 后者晶粒长大倾向小。



- 2、影响奥氏体晶粒长大的因素
- (1) 加热温度和保温时间: 加热温度高、保温时间长,  $\gamma$  晶粒粗大.
- (2) 加热速度: 加热速度越快, 过热度越大, 形核率越高, 晶粒越细.
- (3) 合金元素:
- 阻碍奥氏体晶粒长大的元素:  
Ti、V、Nb、Ta、Zr、W、  
Mo、Cr、Al等碳化物和氮化物形成元素。



Nb、Ti对奥氏体晶粒的影响



- 促进奥氏体晶粒长大的元素: Mn、P、C、N。
- (4) 原始组织: 平衡状态的组织有利于获得细晶粒。
- 奥氏体晶粒粗大, 冷却后的组织也粗大, 降低钢的常温力学性能, 尤其是塑性。因此加热得到细而均匀的奥氏体晶粒是热处理的关键问题之一。

